

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP No. 1020-CPD-090-030122 - CZ

(Verze 1)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **BRAVOLL PTH-EX, PTH-X**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA 13/0951 (26/06/2013),

Číslo šarže: viz obal výrobku

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Typy kotev	Zatloukáací talířová plastová kotva
Pro použití v	Beton a zdívo pro upevnění vnějších izolačních kompozitních systémů s omítkou Ø8 Beton C12/15 až C50/60 Zdívo: pálené cihly, pálené děrované cihly, plné cihly
Volba / kategorie	A,B,C,D
Zatížení	Statická a kvazi-statická
Materiály	Pouzdro kotvy : Polypropylen - Aktivační trn: Polyamid PA6 (PTH-X) Pouzdro kotvy : Polypropylen - Aktivační trn: pozinkovaná ocel s plastovým zástříkem (PTH-EX)
teplotní rozsah pokud je to relevantní	/

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:
BRAVOLL spol. s.r.o - Sídliště č. p. 696 - 394 68 Žirovnice (Czech Republic)
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 2+**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

Vydal **ETA 13/0951 (26/06/2013)**

Na základě **ETAG-014**,

Číslo oznámeného **1020-CPR** provedl podle **System 2+**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 2+.

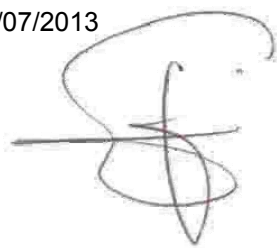
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	ETAG 014	ETA 13/0951 Příloha 6	ETAG 014
Charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 014	NPD	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 014	ETA 13/0951 Příloha 5	
Posun do mezního stavu	ETAG 014	ETA 13/0951 §4.2.1.4	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Žirovnice, 01/07/2013



G. Pasquier
Ředitel výroby kotevní techniky



V. Růžek
Manažer kvality

