

## DÉCLARATION DES PERFORMANCES

**DoP No. 1020-CPD-090-020498 - FR**

(Version 2)

1. Code d'identification unique du produit type: **BRAVOLL PTH-S, RS-H, RS-Z**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

**ETA-08/0267 (25/04/2013),**

**Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit**

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville plastique à clou (tête)
Usage prévu dans	Béton et maçonneries pour fixation de système composite d'isolation thermique extérieure <b>Ø8</b> Béton C12/15 à C50/60 Maçonneries : briques d'argile, briques d'argile perforées, blocs de béton de granulats courants
Option / Catégorie	A,B,C,D,E
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	Polypropylène
Plage de température <i>si applicable</i>	/

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:  
**BRAVOLL spol. s.r.o - Sídliště č. p. 696 - 394 68 Žirovnice (Czech Republic)**
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 2+**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

a délivré **ETA-08/0267 (25/04/2013)**

sur la base de **ETAG-014**,

l'organisme d'évaluation technique **1020-CPR** a réalisé selon **Système 2+**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 2+.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 Annexe 8</b>	<b>ETAG 014</b>
Résistance caractéristique en cisaillement	<b>ETAG 014</b>	<b>NPD</b>	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 Annexe 7</b>	
Déplacement à l'état limite de service	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 §4.2.1.4</b>	

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Žirovnice, 15/01/2013

**G. Pasquier**  
General Manager

**V. Růžek**  
Quality manager

