

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

**DoP No. 1020-CPD-090-020498 - SK**

(Verzia 2)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **BRAVOLL PTH-S, RS-H, RS-Z**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:  
**ETA-08/0267 (25/04/2013),**  
**Číslo šarže: pozri balenie výrobku**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

<b>Všeobecný typ</b>	Natíková plastová hmoždinka (bez límca)
<b>Pre použitie v</b>	Betón a murivo pre upevňovanie vonkajších izolačných kompozitných systémov s omietkou <b>Ø8</b> Betón C12/15 až C50/60 Murivo: pálené tehly, dierované pálené tehly, plné tehly
<b>Voľba / kategória</b>	A,B,C,D,E
<b>Zaťaženie</b>	Statické a kvázi-statické
<b>Materiál</b>	<u>Polypropylén</u>
<b>Rozsah teplôt (ak je relevantné)</b>	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:  
**BRAVOLL spol. s.r.o - Sídlište č. p. 696 - 394 68 Žirovnice (Czech Republic)**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

vydal(-a) **ETA-08/0267 (25/04/2013)**

na základe **ETAG-014**,

Notifikovaný orgán **1020-CPR** vykonáva podľa **Systém 2+**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 2+

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 Príloha 8</b>	<b>ETAG 014</b>
Charakteristická únosnosť v strihu	<b>ETAG 014</b>	<b>NPD</b>	
Minimálny rozstup a minimálna vzdialenosť od okraja	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 Príloha 7</b>	
Posun do medzného stavu	<b>ETAG 014</b>	<b>ETA-08/0267 §4.2.1.4</b>	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Žirovnice, 15/07/2013

**G. Pasquier**

General Manager



**V. Růžek**

Quality manager

