



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

DoP No. 0679-CPR-0549 - PL

(Wersja 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_PL_archives.zip

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **SPIT EPCON C8 XTREM**
2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4

ETA-10/0309 (01/10/2015),

Numer partii: informacja na opakowaniu produktu

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Typ ogólny	Kotwa chemiczna do prętów gwintowanych i prętów zbrojeniowych
Do stosowania w	Beton C20/25 do C50/60 Beton zarysowany : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (Studs) Ø8,Ø10,Ø12,Ø16,Ø20,Ø25,Ø32 (rebars) Sejsmiczność C1 : M10, M12, M16
Opcja / kategoria	1, C1, C2 / 2
Obciążenie	Statyczne i quasi-statyczne Sejsmiczność C1 : M10, M12, M16
Materiał	<u>Stal ocynkowana</u> tylko do użytku wewnętrznego <u>Stal nierdzewna (A4)</u> do użytku wewnętrznego i zewnętrznego z wyłączeniem warunków agresywnych <u>Stal o wysokiej odporności na korozję / stal nierdzewna</u> do użytku wewnętrznego i zewnętrznego w warunkach agresywnych
Zakres temperatur jeśli dotyczy	-40° + 80°C

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: --
6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V **Systemu 1**
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:--

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

wydał(-a/-o) **ETA-10/0309 (01/10/2015)**

na podstawie **ETAG-001-5**,

Organ notyfikujący **0679-CPR**, wykonano w ramach **Systemu 1**

- i. ustalenia typu wyrobu na podstawie badań typu (w tym pobierania próbek), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji wyrobu;
- ii. wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;
- iii. stałego nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji w ramach Systemu 1.

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Charakterystyka podstawowa	Metoda projektowania	Wydajność	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Wytrzymałość charakterystyczna na naprężenia	TR 029 (dla prętów gwintowanych) TR 020 EOTA, TR 045	ETA-10/0309 Załącznik C1, C2 ETA-10/0309 Załącznik C5, C6 ETA-10/0309 Załącznik C11	ETAG 001-1,5 Annex E, EOTA TR 045
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie	TR 029 (dla prętów gwintowanych) TR 020 EOTA, TR 045	ETA-10/0309 Załącznik C3 ETA-10/0309 Załącznik C7 ETA-10/0309 Załącznik C11	
minimalny rozstaw i minimalna odległość od krawędzi	TR 029 (dla prętów gwintowanych) TR 020	ETA-10/0309 Załącznik B2 ETA-10/0309 Załącznik B3	
przesunięcie do granicznego stanu używalności	TR 029 (dla prętów gwintowanych) TR 020	ETA-10/0309 Załącznik C4 ETA-10/0309 Załącznik C8	

W przypadku gdy na podstawie art. 37 lub 38 zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny: --

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Bourg-Lés-Valence (France), 15/10/2015

C. LOMBARD
VP/GM Construction Continental Europe

A. AUBIER
BU Manager Anchors Manufacturing





DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 0679-CPD-0276 - FR

(Version 1)

Pour consulter les versions précédentes, cliquez sur le lien : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_FR_archives.zip

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT EPCON C8 XTREM**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :
ETA-07/0189 (12/09/2012),
Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville chimique pour scellement d'armatures rapportées
Usage prévu dans	Béton C12/15 à C50/60 Béton fissuré : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32,Ø40
Option / Catégorie	-- / 2
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	Barres d'armatures classe B & C selon EN 1992-1-1
Plage de température si applicable	-40 +80°C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a délivré **ETA-07/0189 (12/09/2012)**

sur la base de **TR023**,

l'organisme notifié **0679-CPR** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	EN 1992-1-1 CEN/TS 1992-4	ETA-07/0189 Annexe 10 ETA-07/0189	TR 023
Résistance caractéristique en cisaillement	EN 1992-1-1 CEN/TS 1992-4	NPD ETA-07/0189	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	EN 1992-1-1 CEN/TS 1992-4	ETA-07/0189 Annexe 6 ETA-07/0189	
Déplacement à l'état limite de service	EN 1992-1-1 CEN/TS 1992-4	NPD ETA-07/0189	

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 15/10/2015



C. LOMBARD
Directeur Europe Marketing-R&D



A. AUBIER
Directeur BU Production Chevilles

