



LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP No. 1219-CPR-0167 - DE

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_DE_archives.zip

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SPIT FIX Z XTREM.220**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-17/0073, Anhang A1 - Anhang A2 (01/05/2017),
Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

allgemeiner Typ	drehmoment-kontrollierter Spreizdübel (Bolzenanker)
für die Verwendung in	Beton C20/25 bis C50/60 gerissener Beton : M12 x220 ; M16x220 Seismik : M12 x220 ; M16x220
Option / Kategorie	1 / C1, C2
Belastung	statisch und quasi statisch Feuer (TR020) : M12 x220 ; M16x220 Seismik C1, C2 : M12 x220 ; M16x220
Material	<u>galvanisch verzinkter Stahl</u> nur für trockene Innenräume
Temperaturbereich falls geeignet	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

CSIC - Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja

Folgendes ausgestellt: **ETA-17/0073 (01/05/2017)**

auf der Grundlage von **EAD 330232-00-601**,

Name der Technischen Bewertungsstelle **???** hat nach dem **System 1**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstsinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	Anhang C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Anhang C2 ETA-17/0073 Anhang C4, C5 ETA-17/0073 Anhang C6	ETAG 001-1,2, Annex E, EOTA TR 045
charakteristische Quertragfähigkeit	Anhang C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Anhang C3 ETA-17/0073 Anhang C4, C5 ETA-17/0073 Anhang C6	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	Anhang C EOTA, TR 045	ETA-17/0073 Anhang C1 ETA-17/0073 Anhang C1	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	Anhang C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Anhang C3 ETA-17/0073 ETA-17/0073	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bourg-Lés-Valence (France), 12/06/2017

G. HILDENBRAND

Product Marketing & Development Director

A. AUBIER

Geschäftsbereich Dübel Produktionsleiter

