



LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP No. 0679-CPR-0022 - DE

(Version 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_DE_archives.zip

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SPIT GRIP & GRIP L**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-05/0053, Anhang A1 - (13/08/2015),
Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

allgemeiner Typ	wegkontrollierter Dübel
für die Verwendung in	Beton C20/25 bis C50/60 ungerissener Beton : M6,M8,M10,M12,M16
Option / Kategorie	7
Belastung	statisch und quasi statisch
Material	<u>galvanisch verzinkter Stahl</u> nur für trockene Innenräume
Temperaturbereich falls geeignet	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

Folgendes ausgestellt: **ETA-05/0053 (13/08/2015)**

auf der Grundlage von **ETAG-001-4**,

Name der Technischen Bewertungsstelle **0679-CPR** hat nach dem **System 1**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstsinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	Anhang C CEN/TS 1992-4	ETA-05/0053 Anhang C1 ETA-05/0053 Anhang C1	ETAG 001-1,4
charakteristische Quertragfähigkeit	Anhang C CEN/TS 1992-4	ETA-05/0053 Anhang C2 ETA-05/0053 Anhang C2	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	Anhang C CEN/TS 1992-4	ETA-05/0053 Anhang B2 ETA-05/0053 Anhang B2	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	Anhang C CEN/TS 1992-4	ETA-05/0053 Anhang C3 ETA-05/0053 Anhang C3	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

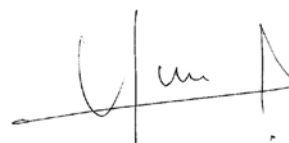
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bourg-Lés-Valence (France), 15/10/2015



C. LOMBARD
VP/GM Construction Continental Europe



A. AUBIER
Geschäftsbereich Dübel Produktionsleiter

