



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**DoP No. 1020-CPD-090-029784 - DE**

(Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SPIT ISO N**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**ETA-13/0994, Anhang 2 - Anhang 4 (26/06/2013),  
Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

<b>allgemeiner Typ</b>	Kunststoff-Nageldübel (Teller)
<b>für die Verwendung in</b>	Beton und Mauerwerk für die Befestigung von Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzbeschichtung <b>Ø8</b> Beton C12/15 bis C50/60 Mauerwerk: Ziegel, Hochlochziegel, Vollsteine
<b>Option / Kategorie</b>	A,B (PTH-60/8) / A,B,C,D (PTH-KZ)
<b>Belastung</b>	statisch und quasi statisch
<b>Material</b>	<u>Hülse aus Polypropylen - Nagel aus verzinktem Stahl</u>
<b>Temperaturbereich falls geeignet</b>	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

Folgendes ausgestellt: **ETA-13/0994 (26/06/2013)**

auf der Grundlage von **ETAG-014**,

Name der Technischen Bewertungsstelle **1020-CPR** hat nach dem **System 2+**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

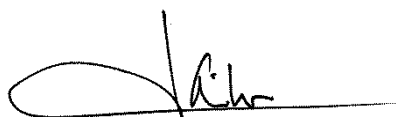
Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	<b>ETAG 014 TR 020</b>	<b>ETA-13/0994 Anhang 7 ETA-13/0994</b>	<b>ETAG 014</b>
charakteristische Quertragfähigkeit	<b>ETAG 014 TR 020</b>	<b>NPD ETA-13/0994</b>	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	<b>ETAG 014 TR 020</b>	<b>ETA-13/0994 Anhang 6 ETA-13/0994</b>	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	<b>ETAG 014 TR 020</b>	<b>ETA-13/0994 §4.2.1.4 ETA-13/0994</b>	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

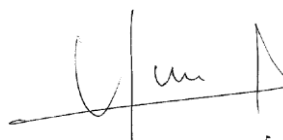
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Business Development & Innovation Director



**C. QUERRY**  
Geschäftsbereich Dübel Produktionsleiter

