



LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP No. 1020-CPR-090-043536 - DE

(Version 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_DE_archives.zip

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SPIT PTH-SX**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-18/1101, Anhang A1 - Anhang A4 (26/08/2021),
Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

allgemeiner Typ	Kunststoff-Nageldübel (Teller)
für die Verwendung in	Beton C12/15 bis C50/60 Beton und Mauerwerk für die Befestigung von Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzbeschichtung Ø8 Mauerwerk: Ziegel, Hochlochziegel, Vollsteine
Option / Kategorie	A,B,C,D,E
Belastung	statisch und quasi statisch
Material	<u>Dübelhülse: Polypropylen Copolymer- Spreiznagel: Glasfaserverstärktes Polyamid</u>
Temperaturbereich falls geeignet	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

Folgendes ausgestellt: **ETA-18/1101 (26/08/2021)**

auf der Grundlage von **EAD 330196-01-0604**,

Name der Technischen Bewertungsstelle **1020-CPR** hat nach dem **System 2+**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Anhang C1 ETA-18/1101 ETA-18/1101	EAD 330196-01-0604
charakteristische Quertragfähigkeit	EAD 330196-00-0604	NPD ETA-18/1101 ETA-18/1101	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Anhang B5 ETA-18/1101	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Anhang C1 ETA-18/1101 ETA-18/1101	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bourg-Lés-Valence (France), 28/09/2021


G. HILDENBRAND

Product Marketing & Development Director


A. AUBIER

Geschäftsbereich Dübel Produktionsleiter

