



DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 0679-CPD-0074 - FR

(Version 1)

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT EPOMAX**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

ETA-05/0111 (05/06/2012),

Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville chimique avec tiges filetées ou douilles taraudées
Usage prévu dans	Béton non fissuré : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (Tiges filetées) and M8,M10,M12,M16,M20 (ATP) Béton C20/25 à C50/60
Option / Catégorie	7/ 2
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	<u>Acier zingué</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche <u>Acier Inox (A4)</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche et en extérieur sans conditions agressives <u>Acier haute résistance à la corrosion (HRC)</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche et en extérieur dans des conditions agressives
Plage de température <i>si applicable</i>	-40 +120°C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a délivré **ETA-05/0111 (05/06/2012)**

sur la base de **ETAG-001-5,**

l'organisme notifié **0679-CPR** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	TR 029 (tiges filetées) Annexe C (pour ATP)	ETA-05/0111 Annexe 9 ETA-05/0111 Annexe 11	ETAG 001-1,5
Résistance caractéristique en cisaillement	TR 029 (tiges filetées) Annexe C (pour ATP)	ETA-05/0111 Annexe 10 ETA-05/0111 Annexe 12	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	TR 029 (tiges filetées) Annexe C (pour ATP)	ETA-05/0111 Annexe 8 ETA-05/0111 Annexe 8	
Déplacement à l'état limite de service	TR 029 (tiges filetées) Annexe C (pour ATP)	ETA-05/0111 Annexe 9 &10 ETA-05/0111 Annexe 11 &12	

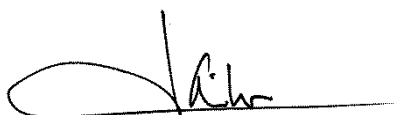
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

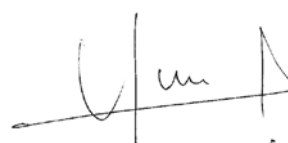
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET
Business Development & Innovation Director



C. QUERRY
Directeur BU Production Chevilles





DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 0679-CPD-0355 - FR

(Version 1)

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT EPOMAX**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

ETA-08/0201 (17/06/2013),

Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville chimique pour scellement d'armatures rapportées
Usage prévu dans	Béton fissuré : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32 Béton C12/15 à C50/60
Option / Catégorie	-- / 2
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	<u>Acier zingué</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche
Plage de température <i>si applicable</i>	-40 +80°C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a délivré **ETA-08/0201 (17/06/2013)**

sur la base de **TR023**,

l'organisme notifié **0679-CPR** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Annexe 11	TR 023
Résistance caractéristique en cisaillement	EN 1992-1-1	NPD	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Annexe 7	
Déplacement à l'état limite de service	EN 1992-1-1	NPD	

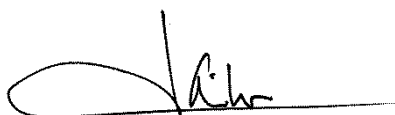
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

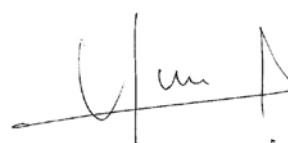
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET
Business Development & Innovation Director



C. QUERRY
Directeur BU Production Chevilles





DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 0679-CPD-0549 - FR

(Version 1)

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT EPCON C8**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

ETA-10/0309 (11/10/2010),

Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville chimique avec tiges filetées ou barres d'armatures
Usage prévu dans	Béton fissuré : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (Tiges filetées) Ø8,Ø10,Ø12,Ø16,Ø20,Ø25,Ø32 (barres d'armatures) Béton C20/25 à C50/60
Option / Catégorie	1 / 2
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	<u>Acier zingué</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche <u>Acier Inox (A4)</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche et en extérieur sans conditions agressives <u>Acier haute résistance à la corrosion (HRC)</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche et en extérieur dans des conditions agressives
Plage de température <i>si applicable</i>	-40° + 80°C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a délivré **ETA-10/0309 (11/10/2010)**

sur la base de **ETAG-001-5**,

l'organisme notifié **0679-CPR** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	TR 029 (tiges filetées) TR 029 (barres d'armatures)	ETA-10/0309 Annexe 11 ETA-10/0309 Annexe 14	ETAG 001-1,5
Résistance caractéristique en cisaillement	TR 029 (tiges filetées) TR 029 (barres d'armatures)	ETA-10/0309 Annexe 12 ETA-10/0309 Annexe 15	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	TR 029 (tiges filetées) TR 029 (barres d'armatures)	ETA-10/0309 Annexe 5 ETA-10/0309 Annexe 6	
Déplacement à l'état limite de service	TR 029 (tiges filetées) TR 029 (barres d'armatures)	ETA-10/0309 Annexe 13 ETA-10/0309 Annexe 16	

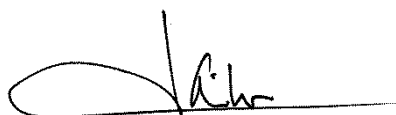
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

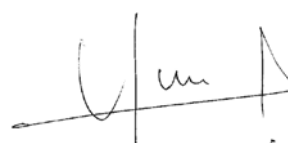
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET
Business Development & Innovation Director



C. QUERRY
Directeur BU Production Chevilles





DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 0679-CPD-0276 - FR

(Version 1)

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT EPCON C8**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

ETA-07/0189 (12/09/2012),

Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville chimique pour scellement d'armatures rapportées
Usage prévu dans	Béton fissuré : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32,Ø40 Béton C12/15 à C50/60
Option / Catégorie	-- / 2
Charges	Statique et quasi-statique
Matériaux	<u>Barres d'armatures classe B & C</u> selon EN 1992-1-1
Plage de température <i>si applicable</i>	-40 +80°C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

a délivré **ETA-07/0189 (12/09/2012)**

sur la base de **TR023**,

l'organisme notifié **0679-CPR** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	EN 1992-1-1	ETA-07/0189 Annexe 10	TR 023
Résistance caractéristique en cisaillement	EN 1992-1-1	NPD	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	EN 1992-1-1	ETA-07/0189 Annexe 6	
Déplacement à l'état limite de service	EN 1992-1-1	NPD	

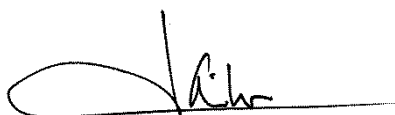
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

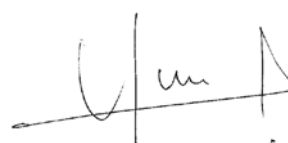
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET
Business Development & Innovation Director



C. QUERRY
Directeur BU Production Chevilles

