



DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No. 1219-CPR-0167 - FR

(Version 1)

Pour consulter les versions précédentes, cliquez sur le lien : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_FR_archives.zip

1. Code d'identification unique du produit type: **SPIT FIX Z XTREM.220**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 :
ETA-17/0073 (01/05/2017),
Numéro de lot : information disponible sur l'emballage du produit
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de chevilles	Cheville à expansion par couple contrôlé (type goujon)
Usage prévu dans	Béton C20/25 à C50/60 Béton fissuré : M12 x220 ; M16x220 Sismique : M12 x220 ; M16x220
Option / Catégorie	1 / C1, C2
Charges	Statique et quasi-statique Feu (TR020) Sismique
Matériaux	<u>Acier zingué</u> pour fixations soumises en ambiance intérieure sèche
Plage de température si applicable	/

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

CSIC - Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja

a délivré **ETA-17/0073 (01/05/2017)**

sur la base de **EAD 330232-00-601**,

l'organisme notifié **???** a réalisé l'évaluation de la conformité selon **Système 1**

- i. La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon Système 1.

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performance	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	Annexe C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Annexe C2 ETA-17/0073 Annexe C4, C5 ETA-17/0073 Annexe C6	ETAG 001-1,2, Annex E, EOTA TR 045
Résistance caractéristique en cisaillement	Annexe C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Annexe C3 ETA-17/0073 Annexe C4, C5 ETA-17/0073 Annexe C6	
Distances d'entraxes et bord de dalle minimum	Annexe C EOTA, TR 045	ETA-17/0073 Annexe C1 ETA-17/0073 Annexe C1	
Déplacement à l'état limite de service	Annexe C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Annexe C3 ETA-17/0073 ETA-17/0073	

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par::

Bourg-Lés-Valence (France), 12/06/2017

G. HILDENBRAND
Directeur Marketing et Développement
Produits

A. AUBIER
Directeur BU Production Chevilles

