



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 0679-CPR-0914 - IT

(Versione 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT MULTI-MAX**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-13/0436 (19/06/2018),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancoraggio chimico per connessioni con ferri post-installati
Per uso in	Calcestruzzo da C12/15 a C50/60 Calcestruzzo compresso (non-fessurato) : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20
Opzione / categoria	-- / 2
Carichi	Statici e quasi-statici
Materiale	<u>Ferri d'armatura classe B e C</u> secondo EN 1992-1-1
campo di temperatura, se applicabile	-40° + 40°C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

ha rilasciato **ETA-13/0436 (19/06/2018)**

in base a **EAD 330087-00-0601**,

Organismo di valutazione tecnica **0679-CPR** effettuata secondo il **Sistema 1**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Allegato C1	EAD 330087-00-0601
Resistenza caratteristica al taglio	EN 1992-1-1	NPD	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Allegato B3	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	EN 1992-1-1	NPD	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 19/07/2018


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti





DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 0679-CPR-0913 - IT

(Versione 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT MULTI-MAX**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-13/0435 (01/06/2018),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancoraggio chimico con barre filettate e ferri d'armatura
Per uso in	Calcestruzzo da C20/25 a C50/60 Calcestruzzo compresso (non-fessurato) : M8,M10,M12,M16,M20,M24
Opzione / categoria	7/ 1
Carichi	Statici e quasi-statici
Materiale	<u>Acciaio elettro-zincato</u> per esercizio in ambiente interno, secco <u>Acciaio inossidabile (A4)</u> per esercizio in ambiente interno od esterno non aggressivo (corrosione) <u>Acciaio ad alta resistenza alla corrosione</u> per esercizio in ambiente interno od esterno aggressivo (corrosione)
campo di temperatura, se applicabile	-40° + 40°C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

ha rilasciato **ETA-13/0435 (01/06/2018)**

in base a **EAD 330499-00-601**,

Organismo di valutazione tecnica **0679-CPR** effettuata secondo il **Sistema 1**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	TR 029 (per barre filettate)	ETA-13/0435 Allegato C1	EAD 330499-00-601
Resistenza caratteristica al taglio	TR 029 (per barre filettate)	ETA-13/0435 Allegato C2	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	TR 029 (per barre filettate)	ETA-13/0435 Allegato B2	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	TR 029 (per barre filettate)	ETA-13/0435 Allegato C1 & C2	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 19/07/2018


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti





DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 0679-CPR-0915 - IT

(Versione 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT MULTI-MAX**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-13/0437 (18/06/2018),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancoraggio chimico
Per uso in	Muratura in calcio silicato, mattoni in laterizio forato, blocchi in calcestruzzo forato Muratura : M8,M10,M12
Opzione / categoria	B,C
Carichi	Statici e quasi-statici
Materiale	<u>Acciaio elettro-zincato</u> per esercizio in ambiente interno, secco <u>Acciaio inossidabile (A4)</u> per esercizio in ambiente interno od esterno non aggressivo (corrosione) <u>Acciaio ad alta resistenza alla corrosione</u> per esercizio in ambiente interno od esterno aggressivo (corrosione)
campo di temperatura, se applicabile	-40° + 40°C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11,paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

ha rilasciato **ETA-13/0437 (18/06/2018)**

in base a **EAD 330076-00-604,,**

Organismo di valutazione tecnica **0679-CPR** effettuata secondo il **Sistema 1**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	TR054	ETA-13/0437 Allegato C1	EAD 330076-00-604,
Resistenza caratteristica al taglio	TR054	ETA-13/0437 Allegato C1	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	TR054	ETA-13/0437 Allegato C3	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	TR054	ETA-13/0437 Allegato C2	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 19/07/2018


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti

