



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 1020-CPR-090-043530 - IT

(Versione 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT PTH-S**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-18/1102 (30/01/2019),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancorante in nylon con vite
Per uso in	Calcestruzzo da C12/15 a C50/60 Calcestruzzo e muratura per fissaggio sistemi compositi di isolamento termico intonacati Ø8 Muratura : mattoni in laterizio, mattoni in laterizio forati, mattoni pieni
Opzione / categoria	A,B,C,D,E
Carichi	Statici e quasi-statici
Materiale	<u>Polipropilene</u>
campo di temperatura, se applicabile	/

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 2+**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

ha rilasciato **ETA-18/1102 (30/01/2019)**

in base a **EAD 330196-00-0604**,

Organismo di valutazione tecnica **1020-CPR** effettuata secondo il **Sistema 2+**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1102 Allegato C1 ETA-18/1102 ETA-18/1102	EAD 330196-00-0604
Resistenza caratteristica al taglio	EAD 330196-00-0604	NPD ETA-18/1102 ETA-18/1102	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1102 Allegato C1 ETA-18/1102	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1102 Allegato C1 ETA-18/1102 ETA-18/1102	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 11/03/2019


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti

