



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 1020-CPR-090-033112 - SE

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT BLONG**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-13/1068 (28/02/2014),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Plugg med skruv
Användningsområde	För montage av icke bärande detaljer i betong & murverk : Ø8 - Ø10 Betong C12/15 till C50/60 Murverk: Tegel, håltegel, betonghålsten
Alternativ / kategori	A,B,C,D
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	Förzinkat stål endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
ITW CONSTRUCTION PRODUCTS ITALY SRL Viale Regione Veneto, 5 -35127 Padova - Italia
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 2+**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

DIBT - Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-13/1068 (28/02/2014)**

på grundval av **ETAG-020**,

har utfört **1020-CPR** enligt **System 2+**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	ETAG 020 - Bilaga C (betong) Bilaga C (för murverk)	ETA-13/1068 Bilaga C1 ETA-13/1068 Bilaga C2/C3/C4/C5/C6	ETAG 020
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	ETAG 020 - Bilaga C (betong) Bilaga C (för murverk)	ETA-13/1068 Bilaga C1 ETA-13/1068 Bilaga C2/C3/C4/C5/C6	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	ETAG 020 - Bilaga C (betong) Bilaga C (för murverk)	ETA-13/1068 Bilaga B3 ETA-13/1068 Bilaga B4	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	ETAG 020 - Bilaga C (betong) Bilaga C (för murverk)	ETA-13/1068 Bilaga C1 ETA-13/1068 Bilaga C6	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 18/02/2015

E. PAYEN

European Marketing-R&D Director

A. AUBIER

BU Manager Anchors Manufacturing

