



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPR-0355 - SE

(Version 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT EPOBAR**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-08/0201 (23/02/2015),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för efter injektering av armering.
Användningsområde	Sprucken betong : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32 Betong C12/15 till C50/60
Alternativ / kategori	-- / 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>armeringsjärn klass B & C</u> enligt EN 1992-1-1
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-08/0201 (23/02/2015)**

på grundval av **TR023**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Bilaga C1	TR 023
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	EN 1992-1-1	NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Bilaga B4	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	EN 1992-1-1	NPD	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 26/02/2015

E. PAYEN
European Marketing-R&D Director



A. AUBIER
BU Manager Anchors Manufacturing

