



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. **0679-CPD-0074 - SE**

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT EPOMAX**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-05/0111 (05/06/2012),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	0
Användningsområde	Osprucken betong : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (gängstång) och M8,M10,M12,M16,M20 (ATP) Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	7/ 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. <u>Mycket korrosionsbeständigt stål</u> för inomhus- och utomhusbruk i aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +120°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-05/0111 (05/06/2012)**

på grundval av **ETAG-001-5,**

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	TR 029 (gängstång) Bilaga C (för ATP)	ETA-05/0111 Bilaga 9 ETA-05/0111 Bilaga 11	ETAG 001-1,5
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	TR 029 (gängstång) Bilaga C (för ATP)	ETA-05/0111 Bilaga 10 ETA-05/0111 Bilaga 12	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	TR 029 (gängstång) Bilaga C (för ATP)	ETA-05/0111 Bilaga 8 ETA-05/0111 Bilaga 8	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	TR 029 (gängstång) Bilaga C (för ATP)	ETA-05/0111 Bilaga 9 &10 ETA-05/0111 Bilaga 11 &12	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0355 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT EPOMAX**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-08/0201 (17/06/2013),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för efter injektering av armering.
Användningsområde	Sprucken betong : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32 Betong C12/15 till C50/60
Alternativ / kategori	-- / 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-08/0201 (17/06/2013)**

på grundval av **TR023**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Bilaga 11	TR 023
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	EN 1992-1-1	NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Bilaga 7	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	EN 1992-1-1	NPD	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0549 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT EPCON C8**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-10/0309 (11/10/2010),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för användning med gängstång & armering
Användningsområde	Sprucken betong : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (gängstång) Ø8,Ø10,Ø12,Ø16,Ø20,Ø25,Ø32 (armeringsjärn) Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	1 / 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. <u>Mycket korrosionsbeständigt stål</u> för inomhus- och utomhusbruk i aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	-40° + 80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :

SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-10/0309 (11/10/2010)**

på grundval av **ETAG-001-5,**

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	TR 029 (gängstång) TR 029 (för armeringsjärn)	ETA-10/0309 Bilaga 11 ETA-10/0309 Bilaga 14	ETAG 001-1,5
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	TR 029 (gängstång) TR 029 (för armeringsjärn)	ETA-10/0309 Bilaga 12 ETA-10/0309 Bilaga 15	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	TR 029 (gängstång) TR 029 (för armeringsjärn)	ETA-10/0309 Bilaga 5 ETA-10/0309 Bilaga 6	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	TR 029 (gängstång) TR 029 (för armeringsjärn)	ETA-10/0309 Bilaga 13 ETA-10/0309 Bilaga 16	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0276 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT EPCON C8**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-07/0189 (12/09/2012),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för efter injektering av armering.
Användningsområde	Sprucken betong : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32,Ø40 Betong C12/15 till C50/60
Alternativ / kategori	-- / 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>armeringsjärn klass B & C</u> enligt EN 1992-1-1
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-07/0189 (12/09/2012)**

på grundval av **TR023**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	EN 1992-1-1	ETA-07/0189 Bilaga 10	TR 023
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	EN 1992-1-1	NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	EN 1992-1-1	ETA-07/0189 Bilaga 6	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	EN 1992-1-1	NPD	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing

