



#

PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPR-1078 - SE

(Version 3)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT FIX Z XTREM**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-15/0388 (05/10/2020),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Momentkontrollerad expander (kil)
Användningsområde	Betong C20/25 till C50/60 Sprucken betong : M8,M10,M12,M16, M20 seismisk C1 : M8, M10, M12, M16, M20 / C2 : M10, M12, M16, M20
Alternativ / kategori	1 / C1, C2
Last	Statisk och kvasistatisk Brand : M8,M10,M12,M16, M20 seismisk C1 : M8, M10, M12, M16, M20 / C2 : M10, M12, M16, M20
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-15/0388 (05/10/2020)**

på grundval av **EAD 330232-01-0601**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper		Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Statisk och kvasistatisk Seismic C1, C2 Fire	ETA-15/0388 Bilaga C1, C2 ETA-15/0388 Bilaga C10,C12 ETA-15/0388 Bilaga C16,C17	EAD 330232-01-0601
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Statisk och kvasistatisk Seismic C1, C2 Fire	ETA-15/0388 Bilaga C5 ETA-15/0388 Bilaga C11,C14 ETA-15/0388 Bilaga C16,C17	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Statisk och kvasistatisk Seismic C1, C2 Fire	ETA-15/0388 Bilaga C7, C9 ETA-15/0388 Bilaga C12,C14 ETA-15/0388 Bilaga C16,C17	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 24/02/2021

G. HILDENBRAND
Product Marketing & Development Director

A. AUBIER
VP/GM, Continental Europe Division

