



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 1219-CPR-0296 - SE

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT GRIP +/L & GRIP +/A4**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-21/0176 (04/03/2021),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Deformationskontrollerad expander
Användningsområde	Betong C20/25 till C50/60 Sprucken betong för icke bärande detaljer : M6,M8,M10,M12,M16
Alternativ / kategori	/
Last	Statisk och kvasistatisk Brand
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö : M6,M8,M10,M12,M16 <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. : M6,M8,M10,M12,M16
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 2+**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

IETcc - Instituto de Ciencias de la construccion Eduardo Torroja

har utfärdat **ETA-21/0176 (04/03/2021)**

på grundval av **EAD 330747-00-0601**,

har utfört **1219-CPR** enligt **System 2+**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper		Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Statisk och kvasistatisk Fire	ETA-21/0176 Bilaga C3, C4 ETA-21/0176 Bilaga C5	EAD 330747-00-0601
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Statisk och kvasistatisk Fire	ETA-21/0176 Bilaga C3, C4 ETA-21/0176 Bilaga C5	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Statisk och kvasistatisk Fire	ETA-21/0176 Bilaga C1 ETA-21/0176 Bilaga C5	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Statisk och kvasistatisk Fire	NPD NPD	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 29/06/2021

G. HILDENBRAND
Product Marketing & Development Director



A. AUBIER
VP/GM, Continental Europe Division

