



PRESTANDEDEKLARATION

**DoP No. 0764-CPD-0108 - SE**

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT HSBR14**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-08/0040 (07/03/2013),  
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Allmän typ</b>	Infästningar till bultpistoler
<b>Användningsområde</b>	För fastsättning av plåt/profilplåt i stålbalk (≥S280 ) <b>HSBR14</b> Stålbalk (≥ S235 ; ≥ 6 mm)
<b>Alternativ / kategori</b>	/
<b>Last</b>	Statisk och kvasistatisk Vind
<b>Material</b>	<u>elförzinkat stål 10µm</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
<b>Temperaturområde om tillämpligt</b>	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

**Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**

har utfärdat **ETA-08/0040 (07/03/2013)**

på grundval av **CUAP Ref.06.02/05**,

har utfört **0764-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>ETA-08/0040 Bilaga 3</b>	<b>CUAP 06.02/05</b>
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>ETA-08/0040 Bilaga 3</b>	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>NPD</b>	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>NPD</b>	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

**G. JAILLET**

Business Development & Innovation Director

**C. QUERRY**

BU Manager Anchors Manufacturing

