



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0011 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MAXIMA**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-03/0008 (15/06/2013),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för användning med gängstång
Användningsområde	Osprucken betong : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	7/1 (M8-M10) 7/2 (M12,M16,M20,M24,M30)
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Roestvaststaal (A4)</u> Voor binnen en buiten gebruik zonder agressieve condities
Temperaturområde om tillämpligt	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-03/0008 (15/06/2013)**

på grundval av **ETAG-001-5,**

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Bilaga C	ETA-03/0008 Bilaga 4	ETAG 001-1,5
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Bilaga C	ETA-03/0008 Bilaga 5	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Bilaga C	ETA-03/0008 Bilaga 3	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Bilaga C	ETA-03/0008 Bilaga 5	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing

