



## PRESTANDEDEKLARATION

**DoP No. 1020–CPR–090-057204 - SE**

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : [http://dop-fixings.com/SPIT/DOP\\_SPIT\\_archives/Dop\\_SE\\_archives.zip](http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MULTI-MAX XTREM**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:  
**ETA 22/0824 (01/12/2022),  
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Allmän typ</b>	Kemankare / Injekteringsmassa för användning med gängstång & armering
<b>Användningsområde</b>	Betong C20/25 till C50/60 Sprucken betong, seismisk C1 : <b>M10,M12,M16,M20,M24</b> seismisk C2 : <b>M12, M16, M20</b>
<b>Alternativ / kategori</b>	1 / C1, C2
<b>Last</b>	Statisk och kvasistatisk seismisk C1 seismisk C2
<b>Material</b>	Förzinkat stål endast för torr inomhusmiljö Rostfritt stål (A4) för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. <u>Mycket korrosionsbeständigt stål</u> för inomhus- och utomhusbruk i aggressiv miljö.
<b>Temperaturområde om tillämpligt</b>	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

har utfärdat **ETA 22/0824 (01/12/2022)**

på grundval av **EAD 330499-01-0601**,

har utfört **1020-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper		Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	<b>Statisk och kvasistatisk seismisk C1, C2</b>	<b>ETA 22/0824 Bilaga C1, C2 ETA 22/0824 Bilaga C6, C7</b>	<b>EAD 330499-01-601</b>
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	<b>Statisk och kvasistatisk seismisk C1, C2</b>	<b>ETA 22/0824 Bilaga C3, C4 ETA 22/0824 Bilaga C6, C7</b>	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	<b>Statisk och kvasistatisk</b>	<b>ETA 22/0824 Bilaga B4</b>	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	<b>Statisk och kvasistatisk Seismic C1, C2</b>	<b>ETA 22/0824 Bilaga C5 ETA 22/0824 Bilaga C7</b>	

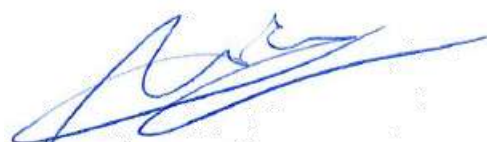
När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 09/01/2023



**A. AUBIER**

VP/GM, Continental Europe Division





## PRESTANDEDEKLARATION

**DoP No. 1020-CPR-090-057206 - SE**

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : [http://dop-fixings.com/SPIT/DOP\\_SPIT\\_archives/Dop\\_SE\\_archives.zip](http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MULTI-MAX XTREM**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:  
**ETA 22/0823 (01/12/2022),  
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Allmän typ</b>	Kemankare / Injekteringsmassa för efter injektering av armering.
<b>Användningsområde</b>	Betong C12/15 till C50/60 Sprucken betong : <b>Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32</b>
<b>Alternativ / kategori</b>	-- / 2
<b>Last</b>	Statisk och kvasistatisk Brand : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32
<b>Material</b>	<u>armeringsjärn klass B &amp; C</u> enligt EN 1992-1-1
<b>Temperaturområde om tillämpligt</b>	-40 +80°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

har utfärdat **ETA 22/0823 (01/12/2022)**

på grundval av **EAD 330087-01-0601**,

har utfört **TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper		Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	<b>EN 1992-1-1 Fire</b>	<b>ETA 22/0823 Bilaga C1 ETA 22/0823 Bilaga C2</b>	<b>EAD 330087-00-0601</b>
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	<b>EN 1992-1-1 Fire</b>	<b>ETA 22/0823 Bilaga B3</b>	
Förskjutning i bruksgränstillståndet		<b>NPD</b>	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 09/01/2023



**A. AUBIER**

VP/GM, Continental Europe Division

