



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0913 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-13/0435 (31/05/2013),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för användning med gängstång & armering
Användningsområde	Osprucken betong : M8,M10,M12,M16,M20,M24 Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	7/ 1
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. <u>Mycket korrosionsbeständigt stål</u> för inomhus- och utomhusbruk i aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	-40° + 40°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-13/0435 (31/05/2013)**

på grundval av **ETAG-001-5,**

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	TR 029 (gängstång)	ETA-13/0435 Bilaga 7	ETAG 001-1,5
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	TR 029 (gängstång)	ETA-13/0435 Bilaga 8	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	TR 029 (gängstång)	ETA-13/0435 Bilaga 6	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	TR 029 (gängstång)	ETA-13/0435 Bilaga 7 & 8	

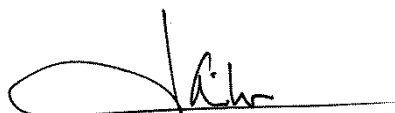
När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

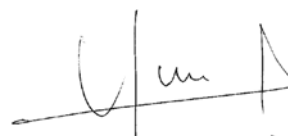
Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Business Development & Innovation Director



C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0914 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-13/0436 (31/05/2013),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa för efter injektering av armering.
Användningsområde	Osprucken betong : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20 Betong C12/15 till C50/60
Alternativ / kategori	-- / 2
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>armeringsjärn klass B & C</u> enligt EN 1992-1-1
Temperaturområde om tillämpligt	-40° + 40°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-13/0436 (31/05/2013)**

på grundval av **TR023**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Bilaga 10	TR 023
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	EN 1992-1-1	NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Bilaga 6	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	EN 1992-1-1	NPD	

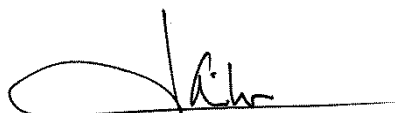
När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

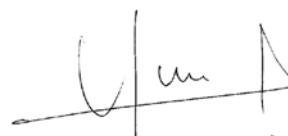
Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Business Development & Innovation Director



C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0679-CPD-0915 - SE

(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-13/0437 (31/05/2013),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Kemankare / Injekteringsmassa
Användningsområde	Murverk : M8,M10,M12 Sandsten, håltegel & betonghålsten
Alternativ / kategori	B,C
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö. <u>Mycket korrosionsbeständigt stål</u> för inomhus- och utomhusbruk i aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	-40° + 40°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

har utfärdat **ETA-13/0437 (31/05/2013)**

på grundval av **ETAG-029**,

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	ETAG 029 - Bilaga C	ETA-13/0437 Bilaga 9	ETAG 001-1,5
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	ETAG 029 - Bilaga C	ETA-13/0437 Bilaga 9	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	ETAG 029 - Bilaga C	ETA-13/0437 Bilaga 11	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	ETAG 029 - Bilaga C	ETA-13/0437 Bilaga 10	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing

