



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 1020-CPR-090-043534 - SE

(Version 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SE_archives.zip

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT PTH-KZ 60/8**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-18/1103 (30/01/2019),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Spikplugg (försänkt)
Användningsområde	Betong C12/15 till C50/60 Fästdon för isolering med puts mot betong och murverk Ø8 Murverk: Tegel, håltegel, solid sten
Alternativ / kategori	A,B,C,D
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Polypropen</u> <u>Polypropen</u>
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 2+**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

har utfärdat **ETA-18/1103 (30/10/2019)**

på grundval av **EAD 330196-00-0604**,

har utfört **1020-CPR** enligt **System 2+**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1103 Bilaga C1 ETA-18/1103 ETA-18/1103	EAD 330196-00-0604
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	EAD 330196-00-0604	NPD ETA-18/1103 ETA-18/1103	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1103 Bilaga C1 ETA-18/1103	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1103 Bilaga C1 ETA-18/1103 ETA-18/1103	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 11/03/2019

G. HILDENBRAND
Product Marketing & Development Director



A. AUBIER
Operations Director, Continental Europe
Division

