



PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0756-CPD-447 - SE
(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT TAPCON-6**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-11/0069 (15/04/2011),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Betongskruv
Användningsområde	Sprucken betong : Ø6 Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	1
Last	Statisk och kvasistatisk
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-11/0069 (15/04/2011)**

på grundval av **ETAG-001-3,**

har utfört **0756-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Bilaga C	ETA-11/0069 Bilaga 4	ETAG 001-1,3
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Bilaga C	ETA-11/0069 Bilaga 5	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Bilaga C	ETA-11/0069 Bilaga 3	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Bilaga C	ETA-11/0069 Bilaga 4 & 5	

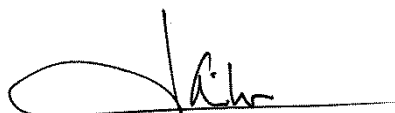
När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

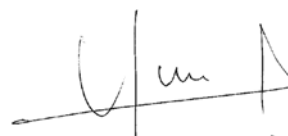
Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Business Development & Innovation Director



C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0756-CPD-443 - SE
(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT TAPCON-6**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-11/0071 (15/04/2011),
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Betongskruv
Användningsområde	Sprucken betong för icke bärande detaljer : Ø6 Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	
Last	Statisk och kvasistatisk Brand (TR020)
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :

SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-11/0071 (15/04/2011)**

på grundval av **ETAG-001-6,**

har utfört **0756-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Bilaga C TR 020	ETA-11/0071 Bilaga 4 ETA-11/0071 Bilaga 5	ETAG 001-1,6
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Bilaga C TR 020	ETA-11/0071 Bilaga 4 NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Bilaga C TR 020	ETA-11/0071 Bilaga 3 ETA-11/0071 Bilaga 5	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Bilaga C TR 020	NPD NPD	

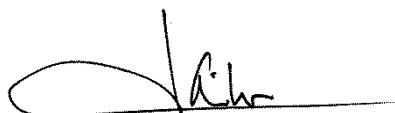
När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

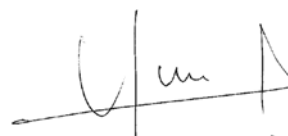
Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Business Development & Innovation Director



C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing





PRESTANDEDEKLARATION

DoP No. 0756-CPD-444 - SE
(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **SPIT TAPCON II**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:
**ETA-11/0073 (15/04/2011),
Batchnummer, se produktens förpackning.**
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Allmän typ	Betongskruv
Användningsområde	Sprucken betong : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14 Betong C20/25 till C50/60
Alternativ / kategori	1
Last	Statisk och kvasistatisk Brand (TR020)
Material	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö <u>Rostfritt stål (A4)</u> för inomhus och utomhus bruk i måttligt aggressiv miljö.
Temperaturområde om tillämpligt	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat **ETA-11/0073 (15/04/2011)**

på grundval av **ETAG-001-3,**

har utfört **0756-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	Bilaga C TR 020	ETA-11/0073 Bilaga 4 ETA-11/0073 Bilaga 6	ETAG 001-1,3
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	Bilaga C TR 020	ETA-11/0073 Bilaga 5 NPD	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	Bilaga C TR 020	ETA-11/0073 Bilaga 3 ETA-11/0073 Bilaga 6	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	Bilaga C TR 020	ETA-11/0073 Bilaga 4 & 5 NPD	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013

G. JAILLET

Business Development & Innovation Director

C. QUERRY

BU Manager Anchors Manufacturing

