



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 1020-CPR-090-033112 - SK

(Verzia 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT BLONG**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
ETA-13/1068 (28/02/2014),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Plastová kotva so skrutkou
Pre použitie v	Betón a murivo pre viacnásobné použitie v nenosných konštrukciách : Ø8 - Ø10 Betón C12/15 až C50/60 Murivo : pálené tehly, dierované pálené tehly, duté betónové tvárnice
Voľba / kategória	A,B,C,D
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické
Materiál	<u>Pozinkovaná oceľ</u> výhradne pre použitie v suchých interiéroch <u>Nerezová oceľ (A4)</u> pre použitie v interiéroch aj exteriéroch bez osobitých agresívnych vplyvov
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	-40 +80°C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
ITW CONSTRUCTION PRODUCTS ITALY SRL Viale Regione Veneto, 5 -35127 Padova - Italia
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

DIBT - Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

vydal(-a) **ETA-13/1068 (28/02/2014)**

na základe **ETAG-020**,

Notifikovaný orgán **1020-CPR** vykonáva podľa **Systém 2+**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 020 - Príloha C (pre betón) Príloha C (pre murivo)	ETA-13/1068 Príloha C1 ETA-13/1068 Príloha C2/C3/C4/C5/C6	ETAG 020
Charakteristická únosnosť v strihu	ETAG 020 - Príloha C (pre betón) Príloha C (pre murivo)	ETA-13/1068 Príloha C1 ETA-13/1068 Príloha C2/C3/C4/C5/C6	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	ETAG 020 - Príloha C (pre betón) Príloha C (pre murivo)	ETA-13/1068 Príloha B3 ETA-13/1068 Príloha B4	
Posun do medzného stavu	ETAG 020 - Príloha C (pre betón) Príloha C (pre murivo)	ETA-13/1068 Príloha C1 ETA-13/1068 Príloha C6	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 18/02/2015

E. PAYEN

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia

A. AUBIER

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

