



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 0679-CPR-0355 - SK

(Verzia 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT EPOBAR**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
**ETA-08/0201 (23/02/2015),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Chemická kotva pre spoje s dodatočne inštalovanými výstužami
Pre použitie v	Porušený betón : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32 Betón C12/15 až C50/60
Voľba / kategória	-- / 2
Zat'azenie	Statické a kvázi-statické
Materiál	<u>Výstuže triedy B & C zodpovedá EN 1992-1-1</u>
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	-40 +80°C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

vydal(-a) **ETA-08/0201 (23/02/2015)**

na základe **TR023**,

Notifikovaný orgán **0679-CPR** vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Príloha C1	TR 023
Charakteristická únosnosť v strihu	EN 1992-1-1	NPD	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	EN 1992-1-1	ETA-08/0201 Príloha B4	
Posun do medzného stavu	EN 1992-1-1	NPD	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 26/02/2015

E. PAYEN

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia

A. AUBIER

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

