



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 1219-CPR-0167 - SK

(Verzia 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT FIX Z XTREM.220**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
ETA-17/0073 (01/05/2017),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Rozperná kotva s riadeným momentom (typ s klinom)
Pre použitie v	Betón C20/25 až C50/60 Porušený betón : M12 x220 ; M16x220 seizmický : M12 x220 ; M16x220
Voľba / kategória	1 / C1, C2
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické Fire (TR020) : M12 x220 ; M16x220 seizmický C1, C2 : M12 x220 ; M16x220
Materiál	<u>Pozinkovaná oceľ</u> výhradne pre použitie v suchých interiéroch
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

CSIC - Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja

vydal(-a) **ETA-17/0073 (01/05/2017)**

na základe **EAD 330232-00-601**,

Notifikovaný orgán ??? vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	Príloha C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Príloha C2 ETA-17/0073 Príloha C4, C5 ETA-17/0073 Príloha C6	ETAG 001-1,2, Annex E, EOTA TR 045
Charakteristická únosnosť v strihu	Príloha C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Príloha C3 ETA-17/0073 Príloha C4, C5 ETA-17/0073 Príloha C6	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	Príloha C EOTA, TR 045	ETA-17/0073 Príloha C1 ETA-17/0073 Príloha C1	
Posun do medzného stavu	Príloha C EOTA, TR 045 TR020	ETA-17/0073 Príloha C3 ETA-17/0073 ETA-17/0073	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 12/06/2017

G. HILDENBRAND

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia

A. AUBIER

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

