



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 0679-CPR-0231 - SK

(Verzia 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT GUARDIA / GUARDIA A4**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
**ETA-07/0047 (29/08/2017),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Rozperná kotva s riadeným momentom (typ s púzdom)
Pre použitie v	Betón C20/25 až C50/60 Neporušený betón : Ø12
Voľba / kategória	7
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické
Materiál	Pozinkovaná oceľ výhradne pre použitie v suchých interiéroch Nerezová oceľ (A4) pre použitie v interiéroch aj exteriéroch bez osobitých agresívnych vplyvov
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

vydal(-a) **ETA-07/0047 (29/08/2017)**

na základe **330232-00-0601**,

Notifikovaný orgán **0679-CPR** vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 001 Príloha C	ETA-07/0047 Príloha C1	330232-00-0601
Charakteristická únosnosť v strihu	ETAG 001 Príloha C	ETA-07/0047 Príloha C2	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	ETAG 001 Príloha C	ETA-07/0047 Príloha B2	
Posun do medzného stavu	ETAG 001 Príloha C	ETA-07/0047 Príloha C1 & C2	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 20/07/2018


G. HILDENBRAND

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia


A. AUBIER

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

