



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

**DoP No. 1020-CPR-090-029765 - SK**

(Verzia 2)

To see the previous versions of DoP, click on : [http://dop-fixings.com/SPIT/DOP\\_SPIT\\_archives/Dop\\_SK\\_archives.zip](http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT ISO S**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:  
**ETA 13/0560 (27/04/2018),**  
**Číslo šarže: pozri balenie výrobku**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

|   |   |
|---|---|
| <b>Všeobecný typ</b>                    | Plastová kotva so skrutkou  |
| <b>Pre použitie v</b>                   | Betón C12/15 až C50/60<br>Betón a murivo pre upevňovanie vonkajších izolačných kompozitných systémov s omietkou <b>Ø8</b><br>Murivo: pálené tehly, dierované pálené tehly, plné tehly |
| <b>Voľba / kategória</b>                | A,B,C,D,E   |
| <b>Zaťaženie</b>                        | Statické a kvázi-statické   |
| <b>Materiál</b>                         | <u>Púzdro kotvy: polypropylén - Rozperný trň: pozinkovaná oceľ</u>  |
| <b>Rozsah teplôt (ak je relevantné)</b> | /   |

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

vydal(-a) **ETA 13/0560 (27/04/2018)**

na základe **EAD 330196-00-0604**,

Notifikovaný orgán **1020-CPR** vykonáva podľa **Systém 2+**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

| Základné vlastnosti                                 | Návrhová metóda           | Výkonnosť                     | Harmonizovaná technická špecifikácia |
|---|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| Charakteristická únosnosť v ťahu                    | <b>EAD 330196-00-0604</b> | <b>ETA 13/0560 Príloha C1</b> | <b>EAD 330196-00-0604</b>            |
| Charakteristická únosnosť v strihu                  | <b>EAD 330196-00-0604</b> | <b>NPD</b>                    |                                      |
| Minimálny rozstup a minimálna vzdialenosť od okraja | <b>EAD 330196-00-0604</b> | <b>ETA 13/0560 Príloha C1</b> |                                      |
| Posun do medzného stavu                             | <b>EAD 330196-00-0604</b> | <b>ETA 13/0560 Príloha C1</b> |                                      |

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 19/07/2018

  
**G. HILDENBRAND**

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia

  
**A. AUBIER**

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

