



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 0679-CPD-0607 - SK

(Verzia 1)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT V-MIX+**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
ETA-11/0084 (05/06/2012),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Chemická kotva so závitovými tyčami
Pre použitie v	Neporušený betón : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 Betón C20/25 až C50/60
Voľba / kategória	7/ 2
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické
Materiál	<u>Pozinkovaná oceľ</u> výhradne pre použitie v suchých interiéroch <u>Nerezová oceľ (A4)</u> pre použitie v interiéroch aj exteriéroch bez osobitých agresívnych vplyvov <u>Oceľ s vysokou odolnosťou proti korózii</u> pre použitie v interiéroch aj exteriéroch s agresívnymi vplyvmi
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	-40 +80°C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

vydal(-a) **ETA-11/0084 (05/06/2012)**

na základe **ETAG-001-5**,

Notifikovaný orgán **0679-CPR** vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

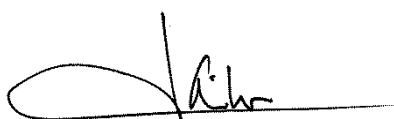
Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	TR 029 (for studs)	ETA-11/0084 Príloha 9	ETAG 001-1,5
Charakteristická únosnosť v strihu	TR 029 (for studs)	ETA-11/0084 Príloha 10	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	TR 029 (for studs)	ETA-11/0084 Príloha 8	
Posun do medzného stavu	TR 029 (for studs)	ETA-11/0084 Príloha 9 & 10	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

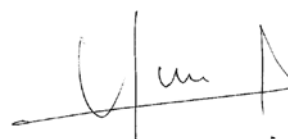
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia



C. QUERRY

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

