



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 1343-CPR-M 564-3 / 06.16 - SK

(Verzia 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_SK_archives.zip

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT TAPCON XTREM**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
ETA-16/0276 (23/09/2016),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Skrutka do betónu
Pre použitie v	Betón C20/25 až C50/60 Porušený betón : Ø6,Ø8,Ø10,Ø12,Ø14 seizmický C1 : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14
Voľba / kategória	1 / C1
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické Fire (TR020) : Ø6,Ø8,Ø10,Ø12,Ø14 seizmický C1 : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14
Materiál	Pozinkovaná oceľ výhradne pre použitie v suchých interiéroch Nerezová oceľ (A4) pre použitie v interiéroch aj exteriéroch bez osobitých agresívnych vplyvov
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

vydal(-a) **ETA-16/0276 (23/09/2016)**

na základe **ETAG-001-3**,

Notifikovaný orgán **1343-CPR** vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	Príloha C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045 TR020	ETA-16/0276 Príloha C1, C2 ETA-16/0276 Príloha C4 ETA-16/0276 Príloha C5	ETAG 001-1,3
Charakteristická únosnosť v strihu	Príloha C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045 TR020	ETA-16/0276 Príloha C1, C2 ETA-16/0276 Príloha C4 ETA-16/0276 Príloha C5	
Minimálny rozstup a minimálna vzdialenosť od okraja	Príloha C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045	ETA-16/0276 Príloha B3 ETA-16/0276 Príloha B3	
Posun do medzného stavu	Príloha C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045 TR020	ETA-16/0276 Príloha C3 ETA-16/0276 Príloha C3 ETA-16/0276	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.
Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 11/04/2017

G. HILDENBRAND

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia

A. AUBIER

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

