



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

**DoP No. 0679-CPD-0841 - SK**

(Verzia 1)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT FIX 3**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:  
**ETA-13/0005 (01/05/2013),**  
**Číslo šarže: pozri balenie výrobku**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

<b>Všeobecný typ</b>	Rozperná kotva s riadeným momentom (typ s klinom)
<b>Pre použitie v</b>	Neporušený betón : <b>M8,M10,M12,M16,M20</b> Betón C20/25 až C50/60
<b>Voľba / kategória</b>	7
<b>Zaťaženie</b>	Statické a kvázi-statické
<b>Materiál</b>	<u>Pozinkovaná oceľ</u> výhradne pre použitie v suchých interiéroch
<b>Rozsah teplôt (ak je relevantné)</b>	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 1**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)**

vydal(-a) **ETA-13/0005 (01/05/2013)**

na základe **ETAG-001-2**,

Notifikovaný orgán **0679-CPR** vykonáva podľa **Systém 1**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

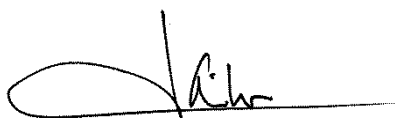
Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	<b>Príloha C CEN/TS 1992-4</b>	<b>ETA-13/0005 Príloha 4 ETA-13/0005 Príloha 6</b>	<b>ETAG 001-1,2</b>
Charakteristická únosnosť v strihu	<b>Príloha C CEN/TS 1992-4</b>	<b>ETA-13/0005 Príloha 5 ETA-13/0005 Príloha 7</b>	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	<b>Príloha C CEN/TS 1992-4</b>	<b>ETA-13/0005 Príloha 3 ETA-13/0005 Príloha 3</b>	
Posun do medzného stavu	<b>Príloha C CEN/TS 1992-4</b>	<b>ETA-13/0005 Príloha 8 ETA-13/0005 Príloha 8</b>	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

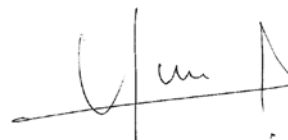
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.  
Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia



**C. QUERRY**

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

