



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 1020-CPD-090-029784 - SK
(Verzia 1)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **SPIT ISO N**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
ETA-13/0994 (26/06/2013),
Číslo šarže: pozri balenie výrobku
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Všeobecný typ	Natíková plastová hmoždinka (bez límca)
Pre použitie v	Betón a murivo pre upevňovanie vonkajších izolačných kompozitných systémov s omietkou Ø8 Betón C12/15 až C50/60 Murivo: pálené tehly, dierované pálené tehly, plné tehly
Voľba / kategória	A,B (PTH-60/8) / A,B,C,D (PTH-KZ)
Zaťaženie	Statické a kvázi-statické
Materiál	<u>Púzdro kotvy: polypropylén - Rozperný trň: polyamid PA6 (PTH 60/8)</u> <u>Púzdro kotvy: polypropylén - Rozperný trň: pozinkovaná oceľ (PTHKZ)</u>
Rozsah teplôt (ak je relevantné)	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

vydal(-a) **ETA-13/0994 (26/06/2013)**

na základe **ETAG-014**,

Notifikovaný orgán **1020-CPR** vykonáva podľa **Systém 2+**

- i. Určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek) typová kalkulácia, tabuľkové hodnoty alebo opisná produktová dokumentácia;
- ii. Počiatočná inšpekcia vo výrobe a inšpekcia vnútropodnikovej kontroly
- iii. Priebežný dohľad, posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa Systému 1

9. Deklarované parametre:

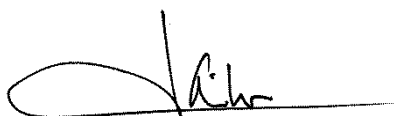
Základné vlastnosti	Návrhová metóda	Výkonnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 014	ETA-13/0994 Príloha 7	ETAG 014
Charakteristická únosnosť v strihu	ETAG 014	NPD	
Minimálny rozstup a minimálna vzdialenosť od okraja	ETAG 014	ETA-13/0994 Príloha 6	
Posun do medzného stavu	ETAG 014	ETA-13/0994 §4.2.1.4	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

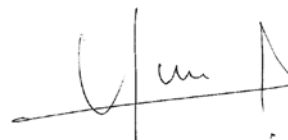
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.
Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



G. JAILLET

Riaditeľ obchodného a vývojového oddelenia



C. QUERRY

Riaditeľ obchodného oddelenia výroby kotiev

