



LEISTUNGSERKLÄRUNG
DoP Nr. **0679-CPD-0273** - DE
(Version2)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **TOX S – FIX 1**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-07/0216, Anhang 1
Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Kraftkontrolliert spreizender Dübel (Bolzenanker)
Für die Verwendung in	gerissenem und ungerissenen Beton C20/25 - C50/60
Option	1 (ETAG 001)
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>galvanisch verzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: M8, M10, M12, M16
Temperaturbereich	--

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

TOX-Dübel-Technik GmbH
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

TOX-Dübel-Technik GmbH
Christoph Dietz
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

hat folgendes ausgestellt: **CSTB – Centre Scientifique et Technique du Batimat (France)**
 auf der Grundlage von **ETA-07/0216**
ETAG 001-2

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0679-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 0679-CPD-0273**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0216 Anhang 4	ETAG 001
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0216 Anhang 5	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0216 Anhang 3	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0216 Anhang 4, 5	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. 

Christoph Dietz
 (Leiter Anwendungstechnik)
 Krauchenwies, 27.08.2013

