



LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP No. 0679-CPD-0906 - DE
(Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **TOX S-FIX 7 PLUS**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-13/0736 (15/06/2013),
Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

allgemeiner Typ	Rozpěrné kotvy aktivované kroučícím momentem (průvlekový typ)
für die Verwendung in	Beton bez trhlin : M8,M10,M12,M16,M20 Beton C20/25 až C50/60
Option / Kategorie	7
Belastung	Statická a kvazi-statická
Material	<u>Pozinkovaná ocel</u> pouze pro použití v suchých vnitřních prostorech
Temperaturbereich falls geeignet	/

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
TOX-Dübel-Technik GmbH, Brunnenstraße 31, 72505 Krauchenwies-Ablach (Germany)
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

Folgendes ausgestellt: **ETA-13/0736 (15/06/2013)**

auf der Grundlage von **ETAG-001-2,**

Name der Technischen Bewertungsstelle **0679-CPR** hat nach dem **System 1**

- i. Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii. Erstsinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 1

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Eigenschaften	Bemessungsverfahren	Leistung	harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	Příloha C CEN/TS 1992-4	ETA-13/0736 Příloha 4 ETA-13/0736 Příloha 6	ETAG 001-1,2
charakteristische Quertragfähigkeit	Příloha C CEN/TS 1992-4	ETA-13/0736 Příloha 5 ETA-13/0736 Příloha 7	
minimaler Achsabstand und minimaler Randabstand	Příloha C CEN/TS 1992-4	ETA-13/0736 Příloha 3 ETA-13/0736 Příloha 3	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	Příloha C CEN/TS 1992-4	ETA-13/0736 Příloha 8 ETA-13/0736 Příloha 8	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:--

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Krauchenwies-Ablach, 01/07/2013

Christoph DIETZ
Leiter Anwendungstechnik

