



LEISTUNGSERKLÄRUNG
DoP Nr. **0679-CPD-0274** - DE
(Version2)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **TOX S – FIX 1 A4**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-07/0218, Anhang 1
Chargennummer: siehe Verpackung
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Kraftkontrolliert spreizender Dübel (Bolzenanker)
Für die Verwendung in	gerissenen und ungerissenen Beton C20/25 - C50/60
Option	1 (ETAG 001)
Belastung	statisch und quasi-statisch Brandbeanspruchung (TR 020)
Material	nichtrostender Stahl (A4): in Innen- und Außenbereichen ohne besonders aggressive Bedingungen enthaltene Größen: M8, M10, M12, M16
Temperaturbereich	--

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
TOX-Dübel-Technik GmbH
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
TOX-Dübel-Technik GmbH
Christoph Dietz
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 1
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

CSTB – Centre Scientifique et Technique du Batimat (France)

hat folgendes ausgestellt:

ETA-07/0218

auf der Grundlage von

ETAG 001-2

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0679-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontroll

und Folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 0679-CPD-0274**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0218 Anhang 4	ETAG 001
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0218 Anhang 6	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0217 Anhang 3	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Anhang C	ETA-07/0217 Anhang 5, 6	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V.

Christoph Dietz
(Leiter Anwendungstechnik)
Krauchenwies, 27.08.2013

