



PRESTANDEDEKLARATION

**DoP No. 0679-CPD-0272 - SE**  
(Version 1)

1. Produkttypens unika identifikationskod: **TOX S-FIX 7**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-07/0217 (01/08/2011),  
Batchnummer, se produktens förpackning.**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Allmän typ</b>	Momentkontrollerad expander (kil)
<b>Användningsområde</b>	Osprucken betong : <b>M8,M10,M12,M16,M20</b> Betong C20/25 till C50/60
<b>Alternativ / kategori</b>	7
<b>Last</b>	Statisk och kvasistatisk
<b>Material</b>	<u>Förzinkat stål</u> endast för torr inomhusmiljö
<b>Temperaturområde om tillämpligt</b>	/

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5 :  
**TOX-Dübel-Technik GmbH, Brunnenstraße 31, 72505 Krauchenwies-Ablach (Germany)**
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: **System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

**CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)**

har utfärdat **ETA-07/0217 (01/08/2011)**

på grundval av **ETAG-001-2,**

har utfört **0679-CPR** enligt **System 1**

- i. Bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii. Inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik under system 1.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Dimensioneringsmetod	Utförande	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk bärförmåga för dragkraft	<b>Bilaga C</b>	<b>ETA-07/0217 Bilaga 4</b>	<b>ETAG 001-1,2</b>
Karakteristisk bärförmåga för tvärkraft	<b>Bilaga C</b>	<b>ETA-07/0217 Bilaga 5</b>	
Minsta inbördes avstånd och minsta kantavstånd	<b>Bilaga C</b>	<b>ETA-07/0217 Bilaga 3</b>	
Förskjutning i bruksgränstillståndet	<b>Bilaga C</b>	<b>ETA-07/0217 Bilaga 4 &amp; 5</b>	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Krauchenwies-Ablach, 01/07/2013

**Christoph DIETZ**  
Head of application technology

